

**CONFEZIONATRICE ORIZZONTALE FLOW
PAK PER CONFEZIONI A CUSCINO**

SIGEMINI 500 - Confezionatrice orizzontale con bobina dal basso per produrre confezioni a cuscino con 3 saldature.











- Caricamento a sinistra ed uscita prodotto a destra
- Struttura in acciaio verniciato grigio RAL 9007 e alluminio anodizzato.
- Carter in acciaio inox AISI 304.
- Piedini di sostegno regolabili in altezza.
- Esecuzione macchina a sbalzo con tutta la meccanica sul retro isolata dal piano
- di lavoro e protetta dallo sporco e dai residui di prodotto.
- Nastro di alimentazione lungo 2,1 mt.
- Tre gruppi ruote indipendente per il traino e la saldatura longitudinale del film.
- Raffreddamento ad aria per la saldatura longitudinale
- Apertura pneumatica delle ruote di saldatura
- Tagliacuce rotativo a un settore da 240 mm.
- Motorizzazione degli assi principali mediante quattro motori brushless ed un motore AC.
- Porta bobina singolo a sbalzo autocentrante per bobina da 500 mm.
- Svolgimento motorizzato della bobina di film.
- Tappetino di uscita lunghezza 1000 mm.
- Pannello di comandi con touch screen
- Un tunnel formatore regolabile in larghezza
- Kit ricambi standard
- Carterizzazioni a norme CEE
- Impianto pneumatico Festo
- Voltaggio 400 V 3F T+N

SIGEMINI 500 - Horizontal Flow Wrapper Machine with inverted film roll holder to produce pillow-pack style bags with 3 seals.

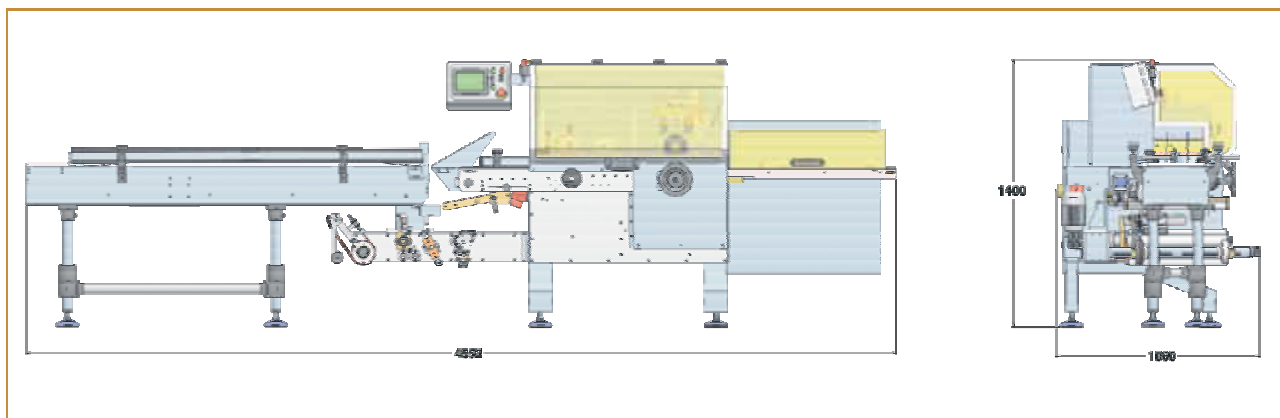
- Machine flow direction from left to right.
- Main machine structure in painted steel RAL 9007 and anodized aluminum.
- Guards in stainless steel Aisi 304.
- Support feet adjustable in height.
- Cantee lever style construction in order to fit all mechanical parts separately behind the working packaging area, this concept ensures precision, sturdiness and easy access to all parts.
- Infeed conveyor 2,1 mt. long.
- Three sets of independent fin wheels to pull and seal the film
- Air cooling for the longitudinal seal
- Pneumatic opening of seal wheels and bars.
- One-up transverse rotary sealing jaw (width 240 mm).
- Machine fitted with four brushless motors and one AC motor.
- One cantee lever self-centering 500 mm film roll holder from the bottom complete of standard brake.
- Motorized film unwinding roll.
- Discharge conveyor belt 1 mt. long.
- Touch screen control panel
- One adjustable forming box in width
- Standard spare part kit complete of tool box
- Machine built according to the EC safety standards
- Festo pneumatics
- Voltage 400 V 3 phase N + E

Ulteriori accessori o diversi sistemi di alimentazione possono essere progettati dal nostro ufficio tecnico per soddisfare particolari esigenze.
Various other customized optional and feeding systems can be evaluated by our technical department.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

								
120/1'	4552 mm	1062 mm	2100 mm	10 ÷ 220 mm	50 ÷ 600 mm	1 ÷ 120 mm	max 350 mm	500 mm
Machine version	Touch screen	Type of cross sealing unit	Width sealing jaws (mm)	Lenght infeed conveyor (mm)	Film width (mm)	Number of fn wheels	Sequence of fn wheels	Feeding of film
4 brushless motors	✓		240	2.100	500		Cold - Hot	
Pneumatic opening	Forming box	Outfeed belt (mm)	Wider reel holder	Double up-jaw	Ext. infeed conveyor	Strokes/min	Max height product (mm)	Weight (kg)
No	Fixed or adjustable	1000	No	Optional	Yes	120	90	550

La nostra politica é di continuo miglioramento e sviluppo. Ci riserviamo quindi il diritto di modificare le informazioni contenute in questo depliant senza nessun preavviso.
Our policy is aimed to a constant improvement and development. We therefore reserve the right to amend the information given in this leaflet without prior notice.



Viale J. F. Kennedy, 188 - 50038 Scarperia e San Piero (FI)
Tel. 055 8430571 (5 linee di selezione) - Fax 055 846646
E-mail: sintesi@sintesticom.it
www.sintesticom.it - sintesi@sintesticom.it